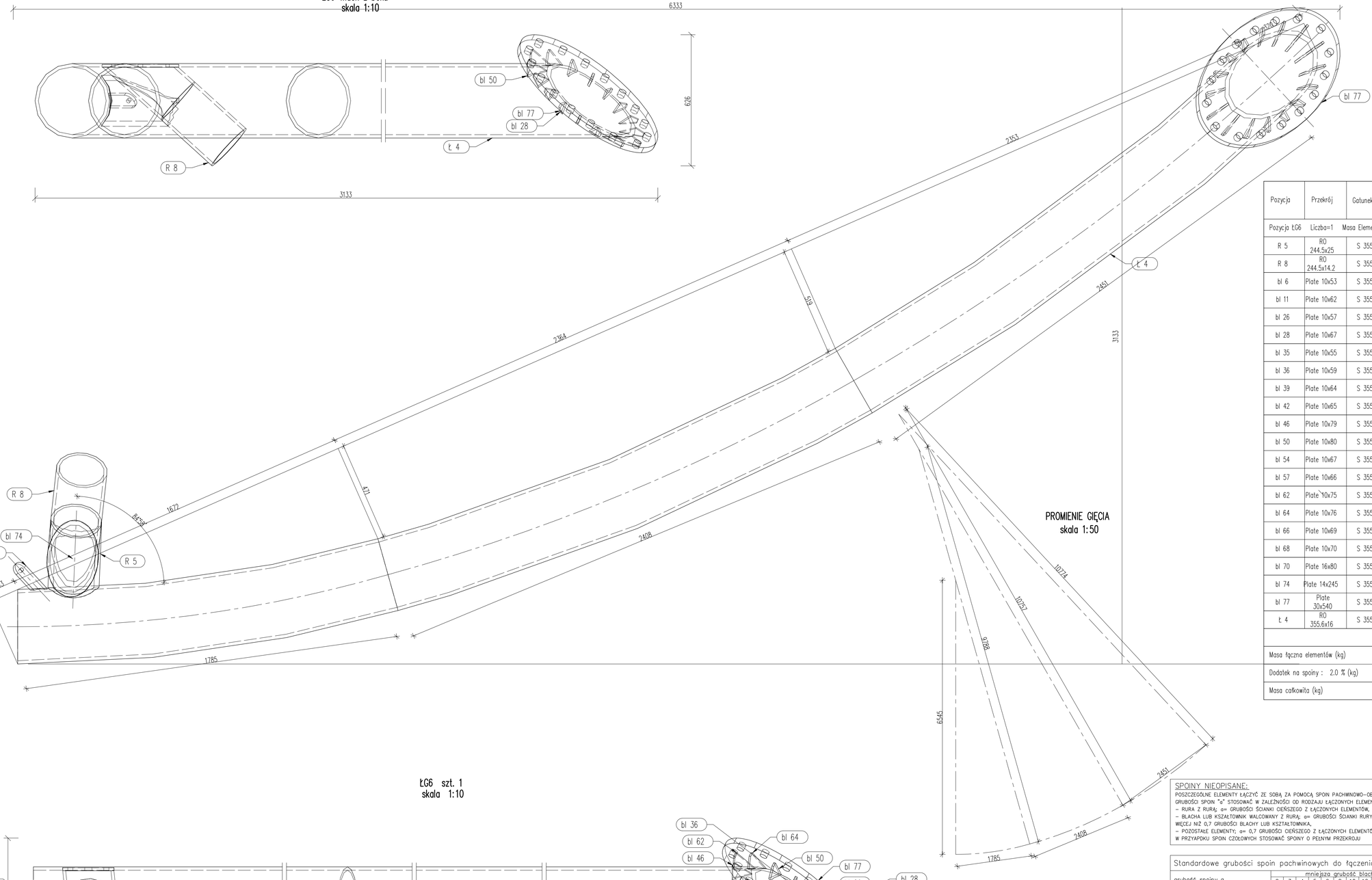
ŁG6 Widok z góry
skala 1:10

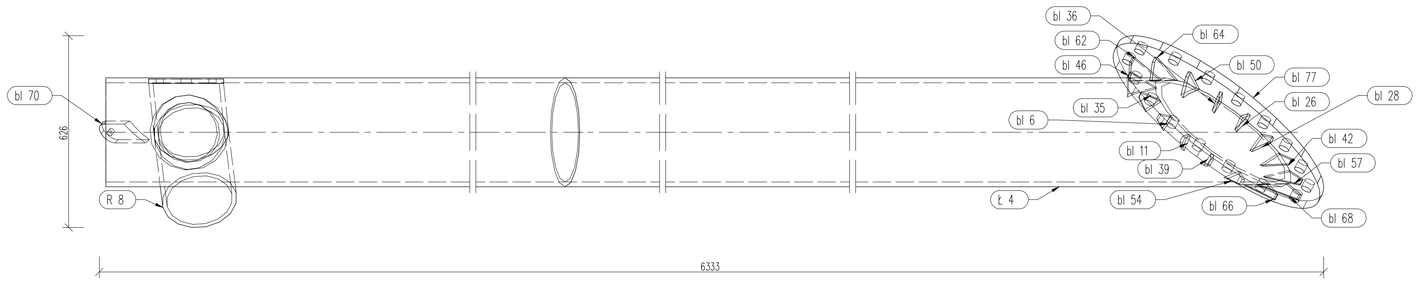


ŁG6 Widok z boku
skala 1:10

PROMIENIE GIĘCIA
skala 1:50

Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja ŁG6	Liczba=1	Masa Elementu=1139,71(kg)					
R 5	RO 244.5x25	S 355	1	366,97	135,000	49,54	49,54
R 8	RO 244.5x14.2	S 355	1	706,48	80,600	56,94	56,94
bl 6	Plate 10x53	S 355	1	47,23		0,13	0,13
bl 11	Plate 10x62	S 355	1	48,60		0,13	0,13
bl 26	Plate 10x57	S 355	1	52,53		0,15	0,15
bl 28	Plate 10x67	S 355	1	55,22		0,16	0,16
bl 35	Plate 10x55	S 355	1	71,11		0,18	0,18
bl 36	Plate 10x59	S 355	1	75,69		0,19	0,19
bl 39	Plate 10x64	S 355	1	76,72		0,15	0,15
bl 42	Plate 10x65	S 355	1	83,12		0,18	0,18
bl 46	Plate 10x79	S 355	1	104,01		0,31	0,31
bl 50	Plate 10x80	S 355	1	107,23		0,33	0,33
bl 54	Plate 10x67	S 355	1	118,35		0,21	0,21
bl 57	Plate 10x66	S 355	1	122,75		0,23	0,23
bl 62	Plate 10x75	S 355	1	132,09		0,41	0,41
bl 64	Plate 10x76	S 355	1	133,25		0,41	0,41
bl 66	Plate 10x69	S 355	1	154,44		0,28	0,28
bl 68	Plate 10x70	S 355	1	158,69		0,29	0,29
bl 70	Plate 16x80	S 355	1	191,90		1,52	1,52
bl 74	Plate 14x245	S 355	1	367,78		7,75	7,75
bl 77	Plate 30x540	S 355	1	940,01		90,59	90,59
Ł 4	RO 355.6x16	S 355	1	6937,58	134,000	929,64	929,64
							1139,71
Masa łączna elementów (kg)							1139,71
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							22,79
Masa całkowita (kg)							1162,51

ŁG6 szt. 1
skala 1:10



SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO–OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
– RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

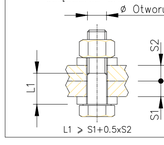
Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach

grubość spoiny a		mniejsza grubość blachy s									
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
dwustronna=0,35s	⚠		3				4	5	6	8	10	12	
jednostronna=0,70s	⚠	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15

Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości

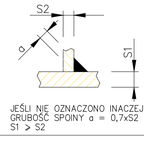
Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia	
		Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)			Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)
∞	M10	⌀12	⌀12.5	—	—	⊕	M20	⌀22	⌀22.5	407	575
◆	M12	⌀14	⌀14.5	83	120	◆	M22	⌀24	⌀25	597	747
⊟	M14	⌀16	⌀16.5	130	190	◆	M24	⌀26	⌀27	700	995
◆	M16	⌀18	⌀18.5	202	300	⊕	M27	⌀29	⌀30	1110	1388
◆	M18	⌀20	⌀20.5	285	405	⊕	M30	⌀32	⌀33	1388	1970

POŁĄCZENIE ŚRUBOWE



L1 > S1+0.5xS2

POŁĄCZENIE SPAWANE



JEŚLI NIE OZNACZONO INACZEJ
GRUBOŚĆ SPOINY a = 0,7xS2
S1 > S2

UWAGA:
1) W połączeniach zastosować śruby klasy 8.8
2) Łączyć na spoiny obwodowe doczołowe o gr. 0,7 cieńszej ścianki.
3) W stykach montażowych wykonać kontrolę spoin ultradźwiękami.
4) Rozpatrywać z rysunkiem elementów oraz schematami montażowymi.
5) Projektuje się spawanie oraz malowanie elementów na budowie.
6) Malowanie wg. opisu technicznego.
7) Do elementów zamocować systemowe okucia oraz cięgna do montażu i napinania membrany.

Stal konstrukcyjna S355

BULWARY PRZY UL. HERBERTA NA OSIEDLU TBS W BIAŁYMSTOKU
na działkach o nr. ewid. geod. 432/29, 432/14, 1463/11, 436/7, 440/2, 441/1, 441/2 i na części działki o nr. ewid. geod 1463/22.

RODZAJ OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY
PRZEDMIOT RYSUNKU:	ELEMENT ŁG6 — 1:10
INWESTOR:	MIASTO BIAŁYSTOK 15-950 Białystok , ul. Słonimska1 Urząd Miejski Zarząd Dróg i Inwestycji Miejskich 15-399 Białystok ul.Bitwiańska11
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ARKON Jan Kabac 15-711 Białystok ul. Kondukторska 19/1 — BIAŁYSTOK
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT:	mgr inż. K. Szlegier PDL/003/POOK/08
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Stryczek PDL/0091/POOK/09
DOKUMENTACJA CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM POWIELANIE I WYKORZYSTYWANIE BEZ ZGODY AUTORA PROJEKTU ZABRONIONE	K16